

Produits Valvoline à hautes performances – Tectyl

Version : TE021/01

Tectyl™ 210-R

Composé de prévention de la corrosion de première qualité, à base de cire, de couleur ambre.

TECTYL 210-R est un composé de prévention de la corrosion thixotropique, fluidifié au solvant, à base de cire, de couleur ambre.

TECTYL 210-R est conçu pour une protection appliquée en usine sur des boîtiers fermés, des joints, des articulations et autres emplacements creux de véhicules, susceptibles de subir une corrosion.

TECTYL 210-R forme en séchant un film cireux, translucide, semi-solide, légèrement collant, de couleur ambrée claire.

Homologations/niveaux de performance

Tectyl 210-R

Tests de corrosion accélérée :

à l'épaisseur recommandée moyenne pour le film sec

Brouillard salin ; 5 % NaCl à 35 °C ; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)

21+ jours

Humidité ; 100 % HR ; à 40 °C ; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)

100+ jours

Période de protection estimée

À l'intérieur : 24 mois

Application

Préparation de la surface :

TECTYL 210-R n'atteindra ses meilleures performances que lorsque les surfaces métalliques à protéger sont propres, sèches et exemptes de traces de rouille, d'huile et de scories. Valvoline recommande que la température du substrat métallique soit comprise entre 10 et 35 °C au moment de l'application du produit.

Application :

TECTYL 210-R est formulé pour être utilisé tel qu'il est fourni. Veillez à une consistance homogène avant utilisation. Il n'est généralement pas nécessaire de mélanger en continu. **NE DILUEZ PAS TECTYL 210-R.** Une dilution incorrecte affectera l'élaboration du film, le temps de séchage et les performances du produit. Valvoline recommande que la température ambiante et celle du produit soient comprises entre 10 et 35 °C au moment de l'application du produit. **TECTYL 210-R** peut être appliqué par une pulvérisation à basse pression.

Élimination :

TECTYL 210-R peut être enlevé avec une essence minérale ou tout solvant similaire à base de pétrole, par un lavage à l'alcali chaud ou par de la vapeur à basse pression. Tectyl Biocleaner peut également être utilisé pour éliminer Tectyl 210-R.

Caractéristiques et avantages

Excellent pouvoir pénétrant

Tectyl 210-R pénètre dans tous les petits joints et articulations et protège les emplacements creux contre la corrosion.

Solution économique

Avec la mince couche de seulement 50 microns d'épaisseur, une grande surface peut être protégée contre la corrosion.

Convient pour les constructeurs et pour le marché secondaire

Tectyl 210-R convient pour une application sur le site de fabrication mais aussi pour le marché secondaire, ce qui fait de Tectyl 210-R une solution flexible et attrayante contre la corrosion.

Santé et sécurité

Pour les données relatives à la santé et à la sécurité de ce produit, il est fait référence à la fiche signalétique de sécurité de produit (SDS). Une fiche signalétique de sécurité de produit est disponible sur demande par l'intermédiaire de votre distributeur local ou par Internet à l'adresse <http://msds.ashland.com>

Protégez l'environnement

Ne la jetez pas dans l'égoût, sur le sol ou dans l'eau.

Stockage

Tectyl 210-R doit être stocké à des températures comprises entre 10 et 35 °C. Il est recommandé de légèrement mélanger avant utilisation.

En raison de sa composition, Tectyl 210-R peut être sujet à des variations de viscosité après production pendant le stockage.

Dans des conditions correctes de stockage, Tectyl 210-R peut avoir une durée limite de stockage de minimum 36 mois.

Propriétés typiques

Les propriétés typiques sont basées sur la production actuelle. La production future respectera les spécifications Tectyl, mais des variations de ces caractéristiques sont possibles.

Tectyl 210-R	
Point d'éclair , méthode en vase clos Pensky-Martens [°C]	40
Densité à 20 °C [kg/l]	0,86
Épaisseur recommandée pour le film sec sur un profilé métallique [microns]	50
Couverture théorique à l'épaisseur recommandée pour le film sec [m ² /l]	7,5
Teneur de constituants non volatils [% du poids]	44
Viscosité ; Coupelle DIN (53211) n° 4 à 20 °C (au moment de la fabrication) [S]	25
Temps de durcissement à 20 °C [heures]	24
Contenu volatil organique ISO 11890-2 (10.4) [g/l]	464

Les présentes informations s'appliquent exclusivement aux produits fabriqués à l'endroit (aux endroits) suivant(s) : Europe

*Marque détenue par un tiers TM Marque d'Ashland ou de ses filiales, déposée dans différents pays © 2016, Ashland

Toutes les indications, informations et données présentées ici sont jugées précises et fiables, mais ne doivent pas être considérées comme une garantie, une garantie explicite, ou une garantie implicite de commerciabilité ou d'aptitude à un usage particulier, ou déclaration expresse ou implicite, pour laquelle Ashland Inc. et ses filiales assument une responsabilité légale.

Trusted since 1930

Depuis 1930, les revêtements de protection Tectyl™ ont prolongé la durée de vie opérationnelle des voitures, camions, autobus et autres véhicules et équipements.

Le nom Tectyl est synonyme de revêtements de qualité, faciles à appliquer, durables et faciles à éliminer quand ils ne sont plus nécessaires.

Pour de plus amples informations sur les produits, programmes et services Tectyl, rendez-vous sur www.tectyl-europe.com

Attention

Il faut une ventilation adéquate pour garantir le séchage et éviter la formation d'un liquide combustible.

LE FILM PARTIELLEMENT SEC NE DOIT PAS ÊTRE EXPOSÉ À DES SOURCES D'INFLAMMATION COMME DES TORCHES, DES FLAMMES, DES ÉTINCELLES, UNE CHALEUR EXCESSIVE OU DES CHALUMEAUX. Reportez-vous à la fiche signalétique de sécurité de produit pour des informations complémentaires sur la manipulation et les premiers soins.

Remarque

L'ajout de tout produit au-dessus ou en dessous de ce revêtement n'est pas recommandé. L'utilisation de couches supplémentaires peut résulter en des incompatibilités chimiques, ce qui affectera donc les performances de ce revêtement telles que décrites dans la section Propriétés typiques. Si vous appliquez ce produit au-dessus ou en dessous d'une autre couche, veuillez effectuer un test préalable sur une petite surface.

Auteur :

RdB, août 2015

Remplace la version de juin 2006